

# Mobiltemp SHC Serie

## Produktbeschreibung

Mobiltemp SHC™ Die Produkte der Serie SHC™ sind Hochleistungs-Verschleißschutzfette, die in erster Linie für Hochtemperaturanwendungen bestimmt sind. Sie kombinieren die einzigartigen Eigenschaften der synthetischen Basisflüssigkeiten aus Polyalphaolefin (PAO) mit denen eines tonorganischen, seifenfreien Verdickungsmittels. Die ausgezeichnete Beständigkeit gegen thermische/oxidative Zersetzung, die durch die PAO-Basis bereitgestellt wird, gepaart mit der ausgezeichneten Hochtemperatur-Strukturstabilität und dem hohen Tropfpunkt des Tonverdickers führen zu hervorragenden Hochtemperaturfetten. Die wachsfreie Beschaffenheit der synthetischen Basisflüssigkeit und ihr hoher Viskositätsindex bieten auch eine hervorragende Schmierung bei niedrigen Temperaturen sowie einen ausgezeichneten Filmschutz bei hohen Temperaturen.

Da das PAO-Basisöl geringe Traktionseigenschaften (im Vergleich zu Mineralöl) aufweist, bietet die Mobiltemp SHC-Serie auch das Potenzial für Energieeinsparungen durch geringere Reibung und geringeres Drehmoment sowie reduzierte Temperaturen in der Lastzone von Wälzlagern. Die Baureihe Mobiltemp SHC ist in drei Produktvarianten erhältlich: Mobiltemp SHC 32 ist eine NLGI 1 1/2-Sorte mit ISO VG 32 Basisöl; Mobiltemp SHC 100 ist eine NLGI 2-Sorte mit ISO VG 100 Basisöl; Mobiltemp SHC 460 Special ist eine NLGI 1-Sorte mit ISO VG 460 Basisöl, plus Molybdändisulfid für zusätzlichen Verschleißschutz.

Die Schmierfette der Mobiltemp SHC-Reihe werden in zahlreichen Hochtemperaturanwendungen sowie in Anwendungen eingesetzt, bei denen ein Anfahr- oder Laufmoment bei niedrigen Temperaturen wichtig ist. Sie bieten eine ausgezeichnete Fettlebensdauer bei hohen Temperaturen und bieten eine verlängerte Nachschmierfrist und ein Energieeinsparungspotenzial.

Die Schmierfette der Baureihe Mobiltemp SHC sind für viele Anwender in vielen Branchen weltweit zum Produkt der Wahl geworden. Ihr Ruf basiert auf einem sehr breiten Anwendungstemperaturbereich und ihrer ausgezeichneten Gesamtleistung.

## Merkmale und Vorteile

Die Öle und Fette der Marke Mobil SHC sind weltweit anerkannt und geschätzt für ihre Innovation und hervorragende Leistung. Diese synthetischen PAO-Produkte mit molekularem Design, die von den Forschern von ExxonMobil entwickelt wurden, symbolisieren das anhaltende Engagement für den Einsatz fortschrittlicher Technologien zur Herstellung herausragender Produkte. Ein Schlüsselfaktor bei der Entwicklung der Mobiltemp SHC-Serie war der enge Kontakt zwischen unseren Wissenschaftlern und Anwendungsspezialisten mit den wichtigsten Originalgeräteherstellern (OEMs), um sicherzustellen, dass unsere Produktangebote in den sich ständig weiterentwickelnden Industrieausrüstungsdesigns eine außergewöhnliche Leistung erbringen.

Unsere Arbeit mit den Anlagenherstellern hat dazu beigetragen, die Ergebnisse unserer eigenen Labortests zu bestätigen, die die außergewöhnliche Leistung der Mobiltemp SHC-Serie-Schmierstoffe zeigen. Zu diesen Vorteilen gehören eine hervorragende Leistung bei hohen Temperaturen,

einschließlich der Integrität des Verdickers und der Oxidationsdauer mit verbessertem Lagerschutz und verbesserter Lagerlebensdauer.

Um der hohen thermischen Belastung des Öls entgegenzuwirken, wählten unsere Wissenschaftler bei der Produktformulierung für die Öle der Mobiltemp SHC-Reihe synthetische PAO-Basisöle aufgrund ihres außergewöhnlichen thermisch/oxidativen Beständigkeitspotenzials. Unsere Formulierer verwendeten einen speziellen Tonverdicker, um eine ausgezeichnete Strukturstabilität und einen hohen Tropfpunkt zu erreichen. Die Fette der Serie Mobiltemp SHC bieten folgende Vorteile:

## **Merkmale**

Hervorragende Leistung bei hohen und niedrigen Temperaturen  
Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Oxidation und Erhaltung der Fettstruktur bei hohen Temperaturen  
Niedriger Traktionskoeffizient  
Hervorragende Pumpfähigkeit bei niedrigen Temperaturen  
Sehr guter Verschleißschutz

## **Vorteile und potenzielle Vorteile**

Geringere Ausfallzeiten und geringere Wartungskosten  
Verlängerte Lebensdauer mit längeren Nachschmierintervallen  
Reduziertes Energieverbrauchspotenzial  
Leichteres Anfahren bei niedrigen Temperaturen und geringeres Laufdrehmoment  
Längere Lagerlebensdauer, weniger unvorhergesehene Ausfallzeiten

## **Anwendungen**

Mobiltemp SHC-Schmierfette bieten eine ausgezeichnete Hochtemperaturfettlebensdauer, Lagerschutz und Fettintegrität zusammen mit einer ausgezeichneten Tieftemperaturfähigkeit und einem guten Verschleißschutz.

Spezifische Anwendungen umfassen:

- Für Mobiltemp SHC 32
- Abgedichtete oder wiederverpackbare Kugel- und Rollenlager
- Keilnuten, Schrauben und einige geschlossene Zahnräder
- Anwendungen bei extremen Temperaturen mit einem empfohlenen Betriebstemperaturbereich von  $-50^{\circ}\text{C}$  bis  $180^{\circ}\text{C}$  (mit entsprechenden Nachschmierintervallen).
- Für Mobiltemp SHC 100
- Hochgeschwindigkeitslager und Axiallager, bei denen ein großer Temperaturbereich erwünscht ist
- Es eignet sich besonders für den Einsatz in Elektromotorenlagern, bei denen die -- Betriebsbedingungen eine reduzierte Reibung, geringen Verschleiß und eine lange Lebensdauer erfordern.
- Anwendungen bei extremen Temperaturen mit einem empfohlenen Betriebstemperaturbereich von  $-50^{\circ}\text{C}$  bis  $200^{\circ}\text{C}$  (mit entsprechenden Nachschmierintervallen)
- Für Mobiltemp SHC 460 Special
- Durch das Vorhandensein von Molybdändisulfid ist es besonders geeignet für die Schmierung von gleitenden Maschinenelementen wie Nocken und Wege, die langen Nachschmierintervallen,

begrenzten Bewegungen oder Stoßbelastungen ausgesetzt sind.

- Ofenförderer oder Ofenlager, die hohen Temperaturen oder Zyklen zwischen hohen und normalen Temperaturen ausgesetzt sind

- Anwendungen bei extremen Temperaturen mit einem empfohlenen Betriebstemperaturbereich von -40° C bis 180° C (mit entsprechenden Nachschmierintervallen).

## Technische Daten und Zulassungen

Die Serie Mobiltemp SHC erfüllt oder übertrifft die Anforderungen von:	32	100	460 Spezial
DIN 51825: (2004-06)	KPHC1-2K-50L		

## Typische Kennwerte:

Mobiltemp SHC Serie	32	100	460 Spezial
NLGI Grad	1.5	2	1
Verdickungsmittel Typ	Ton	Ton	Ton
Farbe	Rot	Hellbraun	Grau
Walkpenetration 25 °C ASTM D217	315	280	325
Tropfpunkt °C ASTM 2265	260+	260+	260+
Kinematische Viskosität ASTM D445 cSt 40 °C	32	100	460
4-Kugelapparat ASTM D2266, Scar, mm	0,7	0,4	0,4
4-Kugelapparat ASTM D2596, load Kg	200+	200+	250+

## Gesundheit und Sicherheit:

**Mobil Temp SHC wird bei ordnungsgemäßer Handhabung nicht zur Gefährdung Ihrer Gesundheit und Ihrer Sicherheit führen.**

**Dennoch empfehlen wir Ihnen bei Umgang mit unserem Produkt undurchlässige Handschuhe. reinigen Sie nach Kontakt mit Mobil Temp SHC ihre Haut mit Seife und Wasser.**

**Nach der Verwendung bringen Sie bitte gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle und entsorgen Sie diese bitte nicht in der Kanalisation, ins Erdreich oder in ein Gewässer..**