

KADESOL BAF 500



Wassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- KADESOL BAF 500 ist ein bor- und aminfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit hoher EP Additivierung.
- Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen einschließlich Reiboperationen bei Aluminiumlegierungen.
- Schleifen 5%, mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%

EIGENSCHAFTEN

- Frei von Nitrit, PTBB und Chlorverbindungen, erfüllt die TRGS 611
- Sehr gute Bearbeitungsergebnisse speziell auch bei Al-Legierungen mit sehr niedrigen oder sehr hohen Si-Gehalten
- Eine spezielle Kombination aus EP/AW – Wirkstoffen ermöglicht verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächenqualität
- Gute Langzeitstabilität, sowohl in einzelbefüllten Systemen wie auch in Zentralanlagen einsetzbar
- Grobdisperse, stabile Emulsion mit gutem Netz- und Spülvermögen
- Frei von Formaldehyd und Formaldehydepotstoffen

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	KADESOL BAF 500
Aussehen	visuell	-	blank
Farbe	visuell	-	orange-braun
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	Kg/m ³	950
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	51
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,3
Korrosion (F-Späne) ab 3%	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	1,00
Säurespaltfaktor	-	-	1,2
Mineralölgehalt	-	%	46

KADE OIL GmbH
Münsterstr. 6 a
49565 Bramsche
Tel. 05461 / 88 26 9-0
Fax. 05461 / 88 26 920