

# KADESOL NG 50



## Wassermischbarer Kühlschmierstoff

### ANWENDUNG

- KADESOL NG 50 ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Hochleistungsk Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer und schwerster Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten inklusive Aluminiumlegierungen.
- Schleifen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 5-8%, schwerste Zerspanung 8-12%

### EIGENSCHAFTEN

- Hohe Biostabilität und gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Eine spezielle Kombination aus EP/AW – Wirkstoffen ermöglicht selbst das Zerspanen von hoch- und höchstlegierten Stählen
- Entspricht der TRGS 611, erfordert aufgrund der Inhibierung nicht den geforderten Teil- oder Vollaustausch bei Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3)
- Grobdisperse, stabile Emulsion mit gutem Netz- und Spülvermögen
- Gute Hartwasserstabilität

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	KADESOL NG 50
Aussehen	visuell	-	blank
Farbe	visuell	-	gelb
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	Kg/m <sup>3</sup>	957
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	46
Mineralölgehalt/Esterölgehalt	-	%	ca.40-45/10
pH-Wert ( 5%ig )	DIN 51 369	-	9,5
Korrosion ( F-Späne ) ab 2,5 %	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	1,04

**KADE OIL GmbH**  
Münsterstr. 6a  
49565 Bramsche  
Tel. 05461 / 88 26 9 - 0  
Fax 05461 / 88 26 9 - 20