

SRS Wiolan HG



Zinkfreie detergierende HLPD-Hydrauliköle

August 2016

Eigenschaften

SRS Wiolan HG-Hydrauliköle sind detergierende und dispergierende Hydrauliköle auf Mineralölbasis. Verklebungen und Ablagerungen werden gelöst (detergiert) und gemeinsam mit in das System eingedrungenen Fremdstoffen in Schwebe gehalten (dispergiert). Wasser und wassergemischte Kühlschmierstoffe werden von SRS Wiolan HG emulgiert, ohne nennenswerte Beeinträchtigung der ausgezeichneten Schmier- und Korrosionsschutzeigenschaften. Polare Zusätze in SRS Wiolan HG verbessern die Gleiteigenschaften und verhindern das Auftreten von Stick-Slip-Erscheinungen (Ruckgleiten) selbst bei extrem ungünstigen Betriebsbedingungen.

Einsatzhinweise

SRS Wiolan HG eignet sich für alle Hydraulikanlagen, in denen HLP-Öle vorgeschrieben sind. Haupteinsatzgebiet ist der gesamte Bereich der Mobilhydraulik (Bagger, Planieraupen, Radlader, LKW-Hydrauliken, speziell F.X. Meiller). Bei hydraulischen Steuerungen und in Präzisionshydrauliken, sowie in Hydrauliken von Werkzeugmaschinen mit angeschlossener Gleitbahnschmierung und in Wartungseinheiten von Preßluftanlagen zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen hat sich SRS Wiolan HG in der Praxis bewährt. Verschmutzungs- und verschleißbedingte Funktionsstörungen von Hydraulikanlagen werden durch SRS Wiolan HG weitgehend vermieden.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

SRS Wiolan HG-Öle übertreffen die Anforderungen an HLP-Hydrauliköle nach DIN 51 524, Teil 2 und an Hydrauliköle HM nach ISO 11158 (außer Demulgiervermögen) in vielen wichtigen Eigenschaften. SRS Wiolan HG kann auch dort eingesetzt werden, wo Bleilegerungen verwendet werden.

Freigaben / Einsatzempfehlungen

- Hydrauliköl HLP gem. DIN 51524 Teil 2
- Hydrauliköl HM gem. ISO 11158
- Schmieröl DLP gem. DIN 51 502

SRS Wiolan HG sind Erzeugnisse der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Wiolan HG						
		10	22	32	46	68	100	
Kennzeichnung	DIN 51 502	HLPD 10	HLPD 22	HLPD 32	HLPD 46	HLPD 68	HLPD 100	
	DIN EN ISO 6743/4	HM 10	HM 22	HM 32	HM 46	HM 68	HM 100	
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,855	0,865	0,873	0,880	0,882	0,887
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	10	22	32	45	68	102,4
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	2,7	4,3	5,4	6,7	8,6	10,9
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	165	195	205	210	225	264
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30	-30	-27	-27	-24	-27
FZG-Test A/8,3/90	SKS	DIN ISO 14635	12	>12	>12	>12	>12	>12
Belastbarkeit n. Brugger	N/mm ²	DIN 51 347	37	37	44	44	47	47

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany