

SRS Wiolan CD



Verdichteröle

August 2014

Eigenschaften

SRS Wiolan CD-Verdichteröle werden aus paraffinbasischem Grundöl mit hohem natürlichem VI und hohem Flammpunkt hergestellt. Gute Alterungsbeständigkeit und minimale Rückstandsbildung sind wegen der thermischen Belastungen in vielen Verdichtern unabdingbar.

SRS Wiolan CD erfüllt diese Anforderungen. SRS Wiolan CD gewährleistet sichere Schmierung nicht nur im oberen Temperaturbereich, sondern auch im kalten Zustand des Kompressors. Das trägt wesentlich zur Verschleißminderung bei. Eine ausgezeichnete Demulgierbarkeit und geringe Schaumneigung sind weitere hervorragende Eigenschaften von SRS Wiolan CD.

Einsatzhinweise

SRS Wiolan CD-Verdichteröle haben sich wegen geringer Rückstandsbildung bei hohen Verdichtungstemperaturen besonders in thermisch hochbelasteten Hubkolben- und Drehkolbenverdichtern bewährt. Weitere Einsatzbereiche sind Wälz- und Gleitlager in Ölumlaufanlagen, z.B. Kunststoff- und Gummikalandern, Papiermaschinen, Drehrohröfen usw. Beim Betrieb von Verdichtern ist die Unfallverhütungsvorschrift VBG 16 zu beachten.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

SRS Wiolan CD-Verdichteröle entsprechen den höchsten Anforderungen moderner Verdichteranlagen. Als legierte Öle gehören sie zur Gruppe VDL nach DIN 51 506 und überdecken damit die Anforderungen an Öle der Gruppen VBL und VCL.

SRS Wiolan CD-Verdichteröle entsprechen der ISO 6743 Teil 3 DAA, DAG und DAH und können auch in Schraubenverdichter eingesetzt werden.

SRS Wiolan CD ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten | Prüfmethode | SRS Wiolan | | | | | | |
|---------------------------|------------------------------------|------------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|
| | | CD 32 | CD 46 | CD 68 | CD 100 | CD 150 | CD 220 | CD 320 |
| Kennzeichnung | DIN 51 502 | VDL 32 | VDL 46 | VDL 68 | VDL100 | VDL 150 | - | - |
| Farbzahl | DIN ISO 2049 | L 1,0 | 1,0 | L 1,5 | L 2,0 | 2,5 | L 3,0 | 3,5 |
| Dichte bei 15°C | g/cm ³ DIN 51 757 | 0,872 | 0,873 | 0,877 | 0,881 | 0,886 | 0,892 | 0,894 |
| Kin. Viskosität bei 40°C | mm ² /s DIN EN ISO 3104 | 32 | 45 | 68 | 99 | 150 | 222 | 322 |
| Kin. Viskosität bei 100°C | mm ² /s DIN EN ISO 3104 | 5,5 | 6,6 | 8,7 | 11,1 | 14,3 | 18,3 | 23,5 |
| Viskositätsindex (VI) | DIN ISO 2909 | 107 | 97 | 99 | 97 | 92 | 90 | 92 |
| Flammpunkt COC | °C DIN ISO 2592 | 210 | 235 | 250 | 260 | 265 | 280 | 290 |
| Pourpoint | °C DIN ISO 3016 | -12 | -12 | -12 | -12 | -12 | -12 | -9 |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany