

KADECUT HT 30



Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- KADECUT HT 30 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspaltung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.)
- KADECUT HT 30 eignet sich zur Zerspaltung von NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen.

EIGENSCHAFTEN

- Buntmetallinhibiert, d.h. nicht kupferkorrosiv
- Zink-, Chlor- und Silikonfreies Hochleistungsschneidöl
- Hoher Verschleißschutz durch ausgewogene EP-Additivierung
- Verdampfungsarmes Grundöl, somit nur geringe Ölnebelbildung
- Sehr gute Wärmeabfuhr und ausgeprägtes Netz- und Spülverhalten
- Generieren von hohen Oberflächenqualitäten

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	KADECUT HT 30
Aussehen	Visuell	-	Gelb
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	Kg/m ³	885
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	30
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	4,8
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	217
Korrosionswirkung auf Kupfer 3h/100°C	EN ISO 2160	Korrosionsgrad	1a

KADE OIL GmbH
Münsterstr. 6a
49565 Bramsche
Tel. 05461 / 88 26 90
Fax 05461 / 88 26 920