

KADECUT HT 15



Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- Ø KADECUT HT 15 ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspangung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.)
- Ø KADECUT HT 15 eignet sich zur Zerspangung von NE-Metallen sowie von weichen bis zäharten Stählen.

EIGENSCHAFTEN

- Ø Buntmetallinhibiert, d.h. nicht kupferkorrosiv
- Ø Zink-, Chlor- und Silikonfreies Hochleistungsschneidöl
- Ø Hoher Verschleißschutz durch ausgewogene EP-Additivierung
- Ø Verdampfungsarmes Grundöl, somit nur geringe Ölnebelbildung
- Ø Sehr gute Wärmeabfuhr und ausgeprägtes Netz- und Spülverhalten
- Ø Generieren von hohen Oberflächenqualitäten

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	KADECUT HT 15
Aussehen	Visuell	-	Gelb
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	Kg/m ³	875
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	15
Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm ² /s	4,0
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	210
Korrosionswirkung auf Kupfer 3h/100°C	EN ISO 2160	Korrosionsgrad	4b

KADE OIL GmbH
Münsterstr. 6a
49565 Bramsche
Tel. 05461 / 88 26 90
Fax 05461 / 88 26 920