



Früher Bekannt As: **Shell Thermia B**

# Shell Heat Transfer Oil S2

- *Zuverlässige Leistung*

## Hochleistungs-Wärmeträgeröl

Shell Heat Transfer Oil S2 basiert auf sorgfältig ausgesuchten und speziell raffinierten Grundölen und bietet in geschlossenen Wärmeübertragungsanlagen eine hervorragende Leistung.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Eigenschaften

- **Verlängerte Wartungsintervalle**

Shell Heat Transfer Oil S2 basiert auf sorgfältig ausgesuchten und speziell raffinierten Grundölen mit einem hohen Schutz vor Zersetzung, Oxidation und Eindicken. Es ermöglicht eine längere Nutzungsdauer, effiziente Erwärmung des Öls und eine gute Pumpbarkeit, wenn die Temperatur des Ölfilms an den Oberflächen des Systems innerhalb der unten genannten Grenzwerte bleibt.

- **Effizienz des Systems**

Die niedrige Viskosität ermöglicht exzellente Fließeigenschaften und ideale Wärmeübertragung über einen großen Temperatureinsatzbereich. Durch die geringe Verdampfungsneigung bietet es einen guten Schutz vor Zersetzung und es werden nur sehr kleine Mengen von leichtflüchtigen Stoffen gebildet. Falls es doch zur Bildung leichtflüchtiger Zersetzungsprodukte kommt, müssen diese durch Entgasung des Systems abgeführt werden und im Kondensatbehälter aufgefangen werden.

- **Schutz**

Shell Heat Transfer Oil S2 wirkt gegen Korrosion und besitzt eine hohe Löslichkeit, wodurch die Bildung von Ablagerungen verringert wird und die innenliegenden Oberflächen der Anlagen sauber bleiben.

#### Hauptanwendungsbereiche



Geschlossene Wärmeübertragungsanlagen der Verfahrenstechnik, chemischen und Textilindustrie etc..

- Shell Heat Transfer Oil S2 ist für den Einsatz in geschlossenen Wärmeübertragungsanlagen mit folgenden Grenztemperaturen geeignet:
- Max. Filmtemperatur : 320°C
- Max. Tanktemperatur: 300°C

#### Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- Klassifiziert nach ISO 6743-12 als Familie Q
- Erfüllt DIN 51522 Anforderungen

Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

## Typische Kennwerte

Eigenschaften			Methode	Shell Heat Transfer Oil S2
Dichte	@ 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 12185	857
Flammpunkt (PMCC)		°C	ISO 2719	208
Flammpunkt (COC)		°C	ISO 2592	220
Pourpoint		°C	ISO 3016	-12
Kinematische Viskosität	@ 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	29
Kinematische Viskosität	@100 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	5,1
Kinematische Viskosität	@200 °C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	1,4
Siedebeginn		°C	ASTM D2887	330
Selbstentzündungstemperatur		°C	DIN 51794	332
Neutralisationszahl		mg KOH/g	ASTM D974	<0,2
Aschegehalt		% m/m	ISO 6245	<0,01
Koksrückstand nach Conradson		% m/m	ISO 10370	<0,01
Kupferkorrosion (3 Std./100°C)			ISO 2160	1
Wärmeausdehnungskoeffizient	1°C			0,0008

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

### Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

#### • Gesundheit und Sicherheit

Shell Heat Transfer Oil S2 führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter [www.shell.de/datenblaetter](http://www.shell.de/datenblaetter) abrufen können.

#### • Schützen Sie die Umwelt

Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

### Zusätzliche Informationen

#### • Hinweis

Die Nutzungsdauer von Shell Heat Transfer Oil S2 hängt von der Art der Nutzung des Systems ab. Wenn das Anwendungssystem optimal eingestellt ist, kann die Nutzungsdauer viele Jahre betragen.

Aus Gründen der Sicherheit ist es erforderlich, den Ölzustand regelmäßig zu überwachen, da sich die typischen Kennwerte verändern können. Folgende Kennwerte sollten dabei analysiert werden: Viskosität, Neutralisationszahl, Flammpunkt und der Koksrückstand nach Conradson. Nutzen Sie dafür unseren Service Shell LubeAnalyst.

Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.