



**Mobilgard™ 410 NC**  
ExxonMobil Marine , Germany  
Marine-Kurbelgehäuse-Öl

**Produktbeschreibung**

Mobilgard™ 410 NC (ohne Chlor) ist ein zink- und chlorfreier Schmierstoff. Es wurde unter Verwendung der von Progress Rail (EMD) und General Electric (GE) validierten Additivtechnologie speziell für die Anforderungen der hochbelasteten EMD Schiffsdieselmotoren entwickelt.

Seine Alkalitätsreserve bietet einen ausgezeichneten Korrosionsschutz bei Verwendung von Kraftstoffen mit einem Schwefelgehalt von bis zu 0,05 Gewichtsprozent, auch in Gegenwart von Metallen wie Stahl, Kupfer, Silber und Bronze. Seine ausgezeichnete Schmierfähigkeit und sein hoher Viskositätsindex tragen zur Reduzierung des Ölverbrauchs bei. Es ist für den Einsatz in schwefelarmen und schwefelarmen Kraftstoffen optimiert und eignet sich für Erdgas-, Biokraftstoff- und Stufe IV-Motoren.

**Eigenschaften und Vorteile**

Mobilgard™ 410 NC wurde von ExxonMobil entwickelt, um die Leistungsanforderungen von Motoren der Stufe IV zu erfüllen.

Es wurde entwickelt, um die Bildung von Schlamm und Ablagerungen zu bekämpfen und gleichzeitig die Lebensdauer des Öls bei intermittierendem Schiffsbetrieb zu verlängern, um saubere, reibungslos laufende Motoren zu gewährleisten. Modernste Dispergiertechnik verträgt hohe Rußbelastungen und führt zu ausgezeichneter Motorsauberkeit bei reduziertem Schmierölverbrauch.

Die Formulierung verbessert den Verschleißschutz und die Lasttrageeigenschaften und trägt dazu bei, kritische Verschleißflächen zu schützen und die Lebensdauer des Motors zu verlängern. Optimierte Gesamtbasenzahl und optimierter Sulfataschegehalt für die Anwendung mit Dieselmotoren mit niedrigem und extrem niedrigem Schwefelgehalt, bereit für Biokraftstoffe und Erdgas.

| Eigenschaften                                       | Vorteile                                                                       |
|-----------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|
| Hohe thermische und Oxidationsbeständigkeit         | Verlängerte Ölwechselintervalle.                                               |
| Ausgezeichnete alkalische Reserve und Beständigkeit | Bekämpft Korrosion und Ablagerungen im Zusammenhang mit Kraftstoff/Verbrennung |
| Wirksamer Verschleißschutz                          | Der Verschleiß wird reduziert. Die Lebensdauer des Motors wird verlängert.     |
| Dispergiertechnik auf dem neuesten Stand            | Geringerer Schmierölverbrauch.                                                 |

**Anwendungen**

- Hoch belastete Dieselmotoren von EMD/GE, die in der Schifffahrt eingesetzt werden.
- Besonders leistungsfähige Schiffsdieselmotoren mit hohem Mitteldruck (BMEP), die destillierte Kraftstoffe mit einem Schwefelgehalt von bis zu 0,05 Gewichtsprozent verwenden.
- Dieselmotoren von den Herstellern Alco, Detroit Diesel und Fairbanks Morse

**Spezifikationen und Freigaben**

|                                                              |
|--------------------------------------------------------------|
| <b>Dieses Produkt hat die folgenden Freigaben:</b>           |
| LMOA Gen 7 - Grundsätzliche Zulassung (Schreiben im Dossier) |

|                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------|
| Dieses Produkt hat die folgenden Freigaben:                           |
| Progress Rail Worthy of Field Test (Bestätigungsschreiben im Dossier) |

Typische Produktdaten

| Eigenschaft                                         |        |
|-----------------------------------------------------|--------|
| ISO-Klasse                                          | SAE 40 |
| Flammpunkt, °C (ASTM D92)                           | 266    |
| Sulfatasche, Masse %, ASTM D874                     | 1,1    |
| Viskositätsindex, ASTM D2270                        | 104    |
| Pourpoint, °C, ASTM D97                             | -24    |
| Zink, mg/kg, ASTM D5185                             | <0,5   |
| Dichte bei 15 °C, kg/l, ASTM D4052                  | 0,897  |
| Kinematische Viskosität bei 100°C, mm2/s, ASTM D445 | 15,2   |
| Basenzahl, mgKOH/g, ASTM D2896                      | 11     |
| Kinematische Viskosität bei 40 °C, mm2/s, ASTM D445 | 148    |

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

Gesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx> abrufen können.

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

11-2023  
ExxonMobil Marine Limited  
Ermyn Way  
Leatherhead, Surrey  
United Kingdom KT22 8UX

<http://www.exxonmobil.com>

Due to continual product research and development, the information contained herein is subject to change without notification. Typical Properties may vary slightly.



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved